

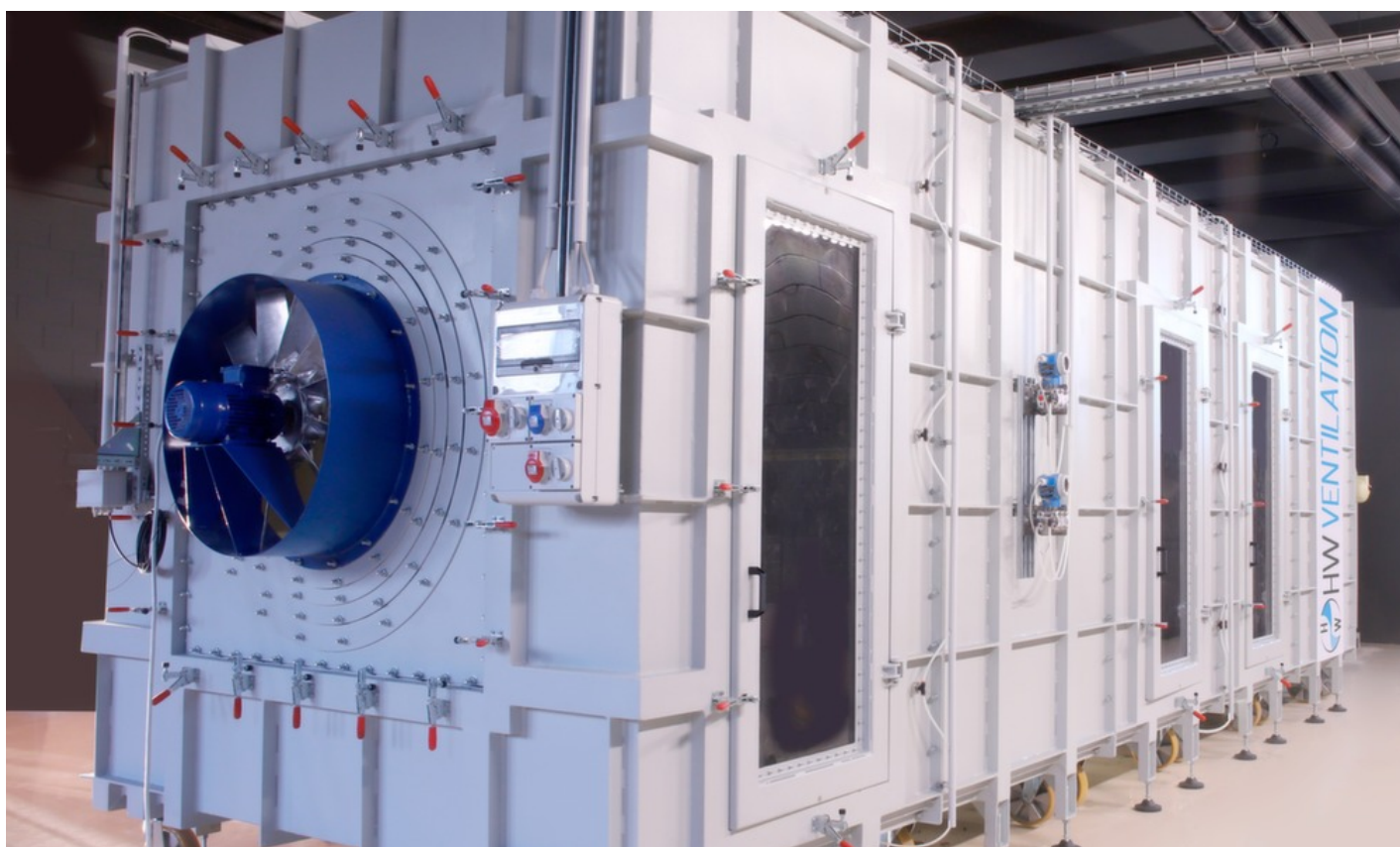
PROGETTATA IN ACCORDO AD AMCA 210-16 ED ISO 5801-2017

UNO STRUMENTO FONDAMENTALE PER SVILUPPARE ED OTTIMIZZARE VENTOLE E PRODOTTI CHE MUOVONO ARIA

HW Ventilation ha di recente costruito ed installato nella sede di Rescaldina una nuova camera di prova, con la finalità di migliorare prestazioni ed efficienza dei nostri prodotti e di offrire servizi di eccellenza ai nostri clienti.

La camera verrà utilizzata per tre obiettivi principali:

- **testare** le prestazioni per migliorare l'efficienza delle nostre **ventole** e dei nostri **ventilatori**
- **testare** le prestazioni dei **prodotti dei nostri clienti**
- **progettare e sviluppare** nuovi prodotti efficienti ed **ottimizzare** i prodotti già esistenti



La nostra nuova camera di prova è stata progettata in accordo agli standard internazionali **AMCA 21-16** ed **ISO 5801-2017**. In base ad AMCA 210-16, la configurazione della nostra camera si definisce: **Figure 15 – Inlet Chamber Setup – Multiple Nozzles In Chamber**.

La camera è prevalentemente costruita in lamiera di **acciaio** rinforzata, ha una sezione quadrata di **2500 x 2500 mm** e una lunghezza complessiva di circa **12 m**.

La camera di prova è stata progettata per misurare portate comprese tra **0,1 m³/s e 10 m³/s** e pressioni statiche tra **-1000 Pa e +1000 Pa**.

La camera può essere utilizzata per testare le seguenti categorie di prodotti:

- **ventilatori assiali** con diametri fino a 1250 mm e potenze fino a 7,5 kW
- **ventole assiali** con diametri fino a 1250 mm e potenze fino a 7,5 kW, mediante l'utilizzo del **banco torsionometrico**

Mediante l'ausilio di opportune attrezzature addizionali, è possibile testare anche:

- **ventilatori centrifughi** con sezione di ingresso di area fino a 1.2 m² e potenza fino a 7,5 kW
- componenti e parti di **impianti di ventilazione/aspirazione**
- componenti e parti di **radiatori** e di **sistemi di raffreddamento motori**

Il settaggio della camera viene realizzato mediante l'utilizzo di un software di acquisizione e gestione dati, basato su **LabVIEW** ed adattato per poter svolgere i seguenti compiti:

- Impostare la configurazione dei nozzles
- Intervenire su serranda e ventilatore ausiliario per la regolazione del **punto di lavoro**
- **Visualizzare real time le grandezze misurate** dagli strumenti e le curve di prestazione
- Generare **test report** accurati