



SCHEMA TECNICA

GRUPPO VENTOLA FRIZIONE A FERODO



Specifiche tecniche

Le **frizioni centrifughe di HW Ventilation** sono pensate per applicazioni in cui il motoriduttore a cui è applicata una ventola è collegato direttamente all'albero motore e deve essere portato rapidamente ad un elevato numero di giri. In queste situazioni la frizione fa sì che l'innesto del moto rotatorio della ventola avvenga in modo graduale ed evitando strappi.

Le nostre **frizioni a ferodo** sono state progettate per essere applicate su mozzi in alluminio da 12 o 16 pale configurabili a piacimento e ad angoli regolabili da 20° a 50° a seconda della pala scelta. Le pale utilizzabili con questi mozzi possono essere a **profilo alare (TM)**, o **sciabolato (C, F)** e sono disponibili in una **grande varietà di materiali** (polipropilene, poliammide, ATEX, alluminio).



Applicazioni

Gruppi ventola per atomizzatori agricoli.



Caratteristiche

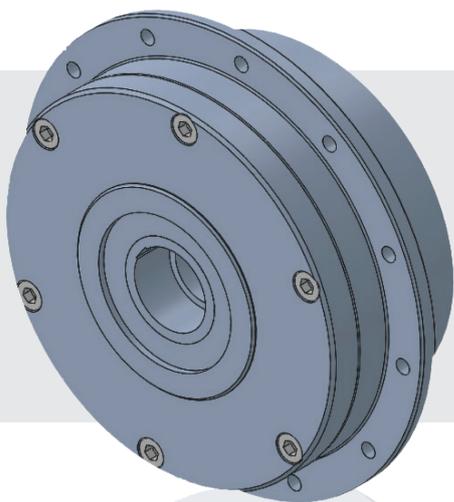
- Innesto graduale a **800 rpm**
- **146,7 Nm** coppia – **49,5 HP (36,9 kW)** a **2400 rpm**
- Materiale d'attrito con valore medio d'attrito di **0,45 µ**
- **Carcassa in ghisa ad elevata solidità** trattata con **innovativa elettroforesi epossidica cationica**
- **Eccellente resistenza alla corrosione**
- **Assenza di piombo e metalli pesanti**
- **Resistenza a polvere**, agenti atmosferici ed agenti chimici
- Manutenzione non necessaria
- Tutte le frizioni sono sottoposte a **test**



Modelli

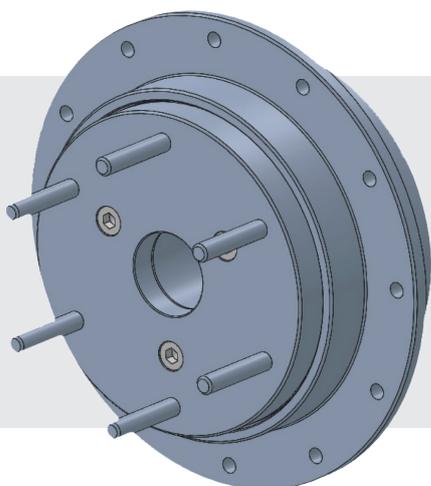
• **FRZ#0001**

Frizione per flangia 12/16 pale - foro max Ø35 H7 cava UNI (~ 54 HP/40 kW)



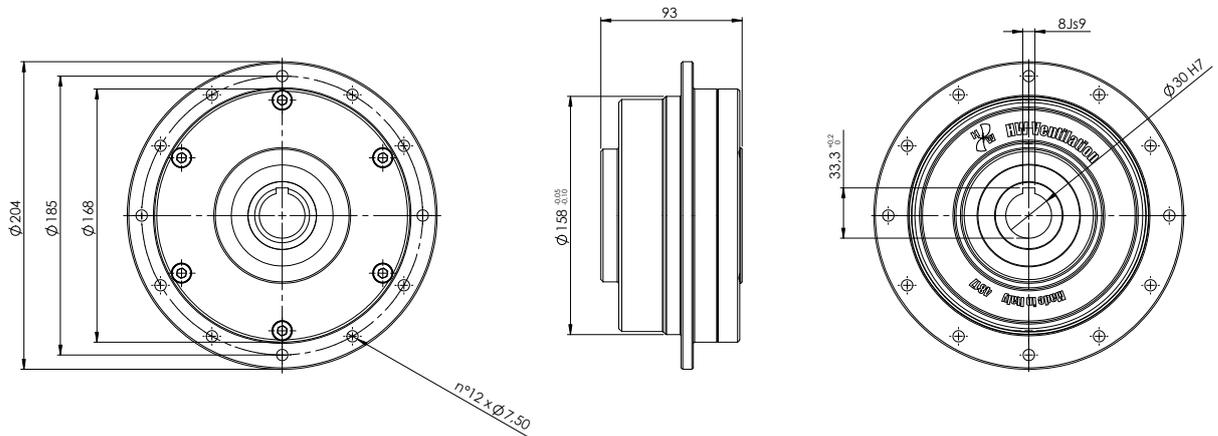
• **FRZ#0002 (fissaggio a motoriduttore tramite viti prigioniere)**

Frizione per flangia 12/16 pale - flangia con viti prigioniere M8 su int. Ø115 (~ 54 HP/40 kW)

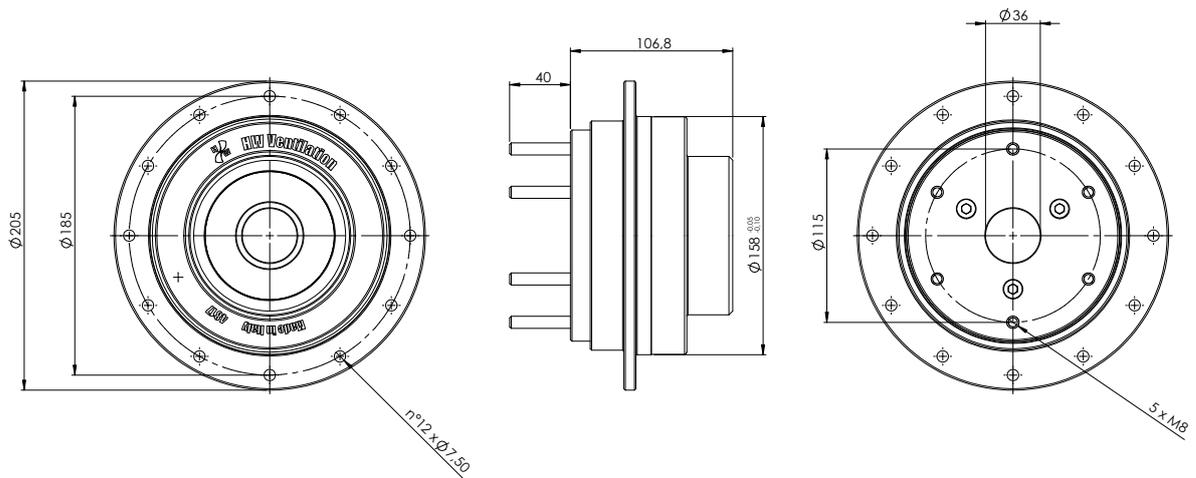


Disegni e dimensioni

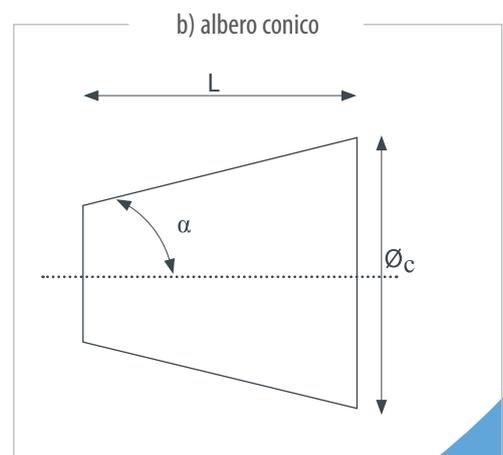
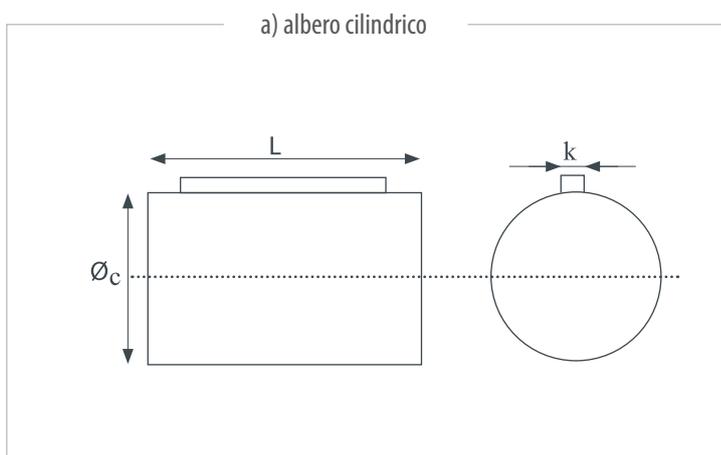
• FRZ#0001



• FRZ#0002

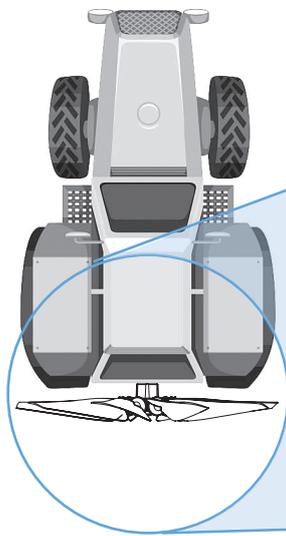


• FORO CENTRALE CUSTOM

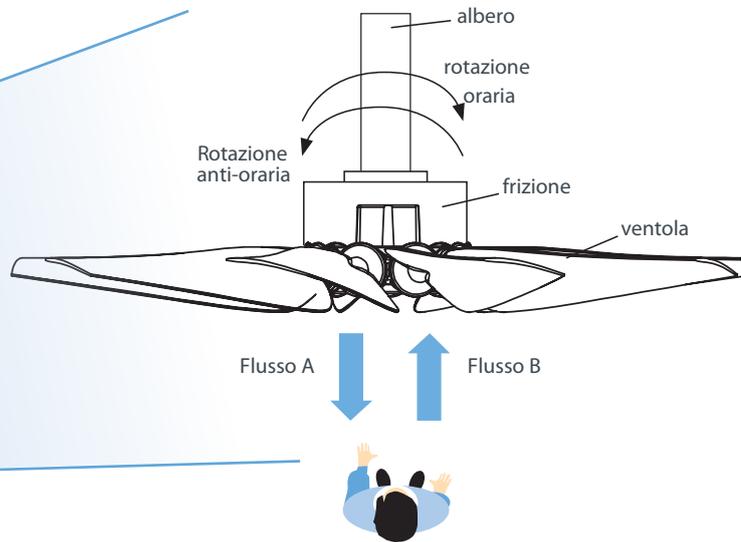




Tipo di flusso

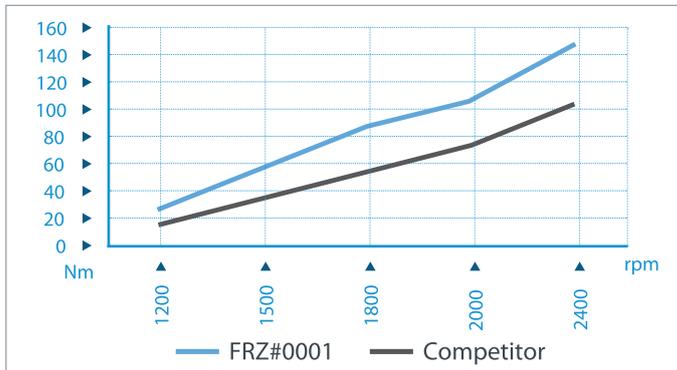


SCHEMA VENTOLA FRIZIONE



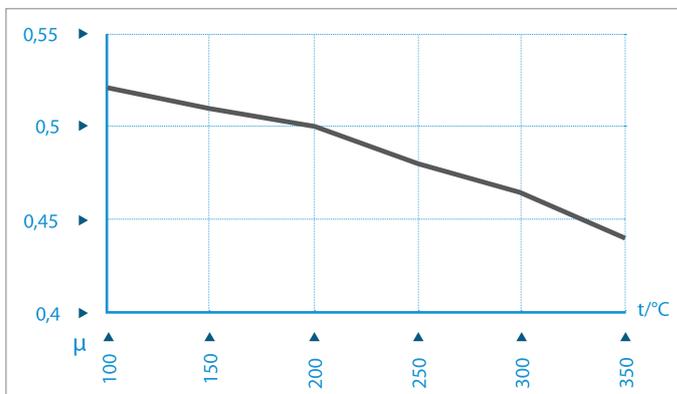
Performance

COPPIA



146,7 Nm coppia
49,5 HP(36,9 kW) a 2400 rpm

ATTRITO

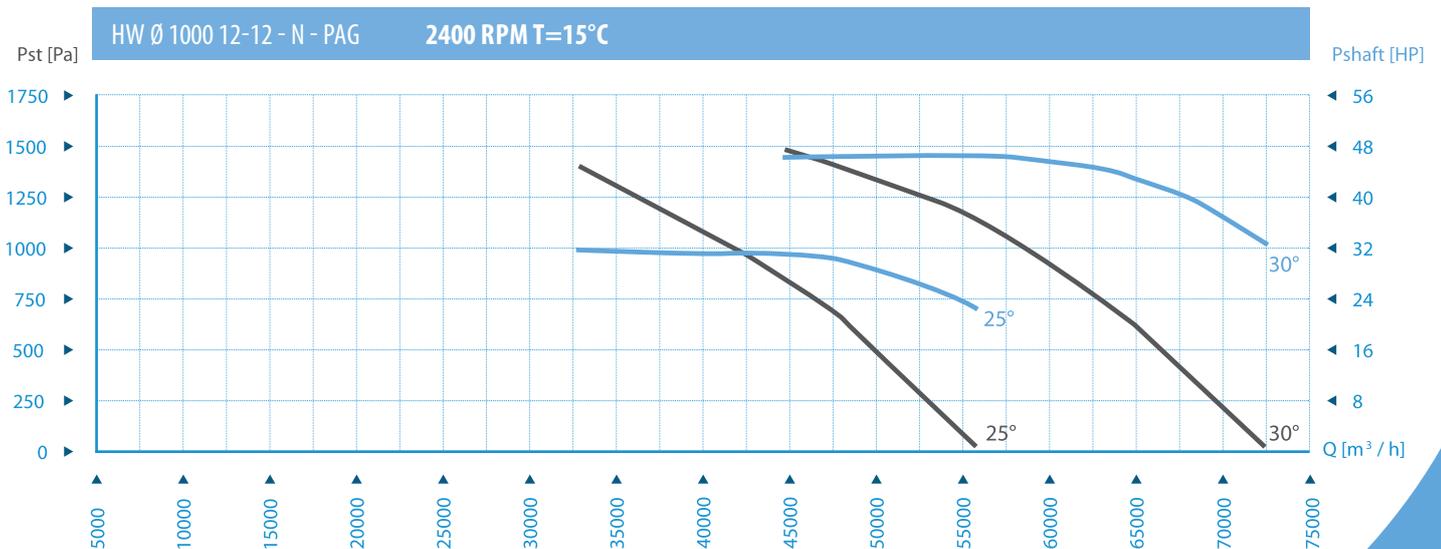
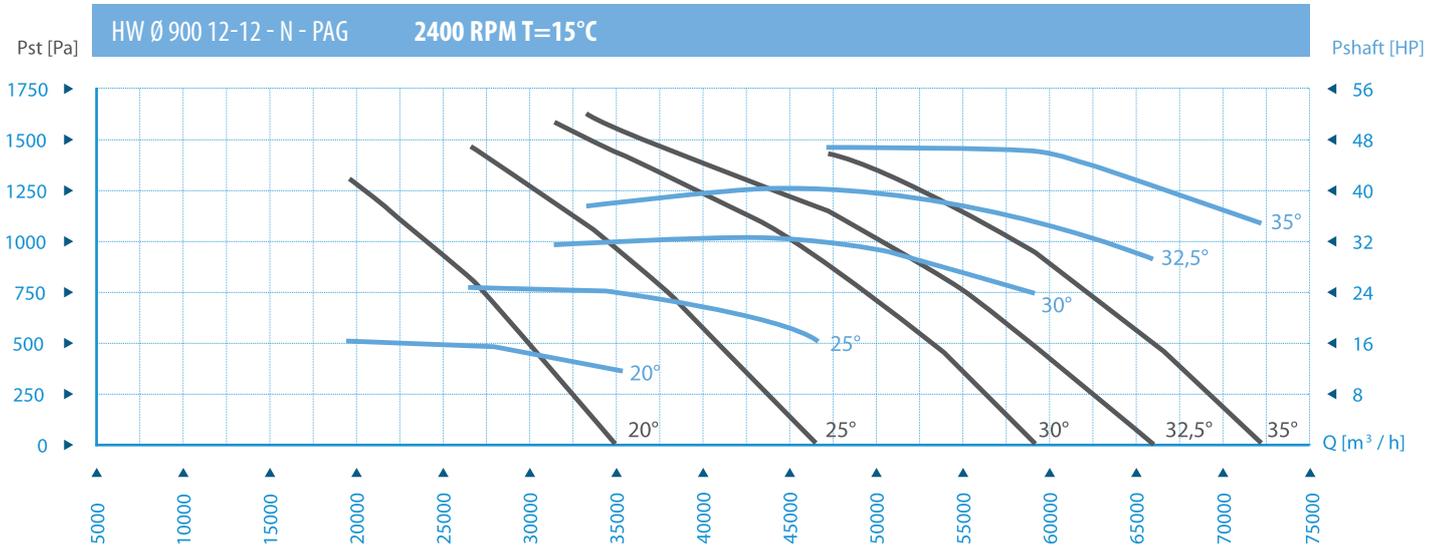
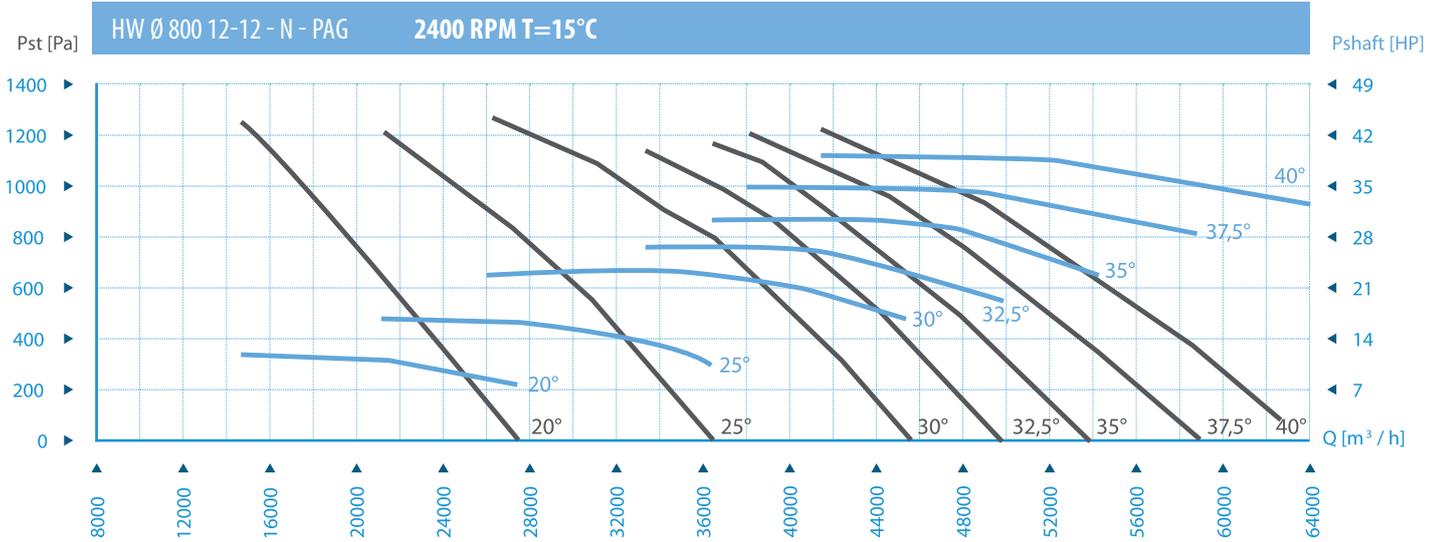


CARATTERISTICHE DEL MATERIALE D'ATTRITO

Peso specifico 2,30 g/cm³
Pressione in superficie 5-100 N/cm²
Velocità di slittamento < 20 m/s
Valore medio d'attrito 0,45 μ

RIVESTIMENTO MEDIANTE INNOVATIVA ELETTROFORESI CATIONICA

- Eccellente resistenza alla corrosione senza impiego di metalli pesanti (piombo)
- Migliore copertura dei bordi
- Ottima resistenza alle sostanze chimiche





HW VENTILATION s.r.l.

Viale dei Kennedy 81-83
20027 Rescaldina (MI) - ITALY
Tel. +39 0331 1558 815
info@hwventilation.it
www.hwventilation.it



hwventilation.it