

VENTILATORI ASSIALI ATEX

GRUPPO II, CATEGORIA 2, &LDQUO;EX H&LDQUO; PER GAS E POLVERI &NBSP;

DIAM. 300-1250 mm



Ventilatori ATEX per aree a rischio esplosione, diametri fino a 1250 mm

Range

Diametri da **300 mm a 1250 mm**

Classi di temperatura

T4, max temperatura superficie ? **135° C**

Gruppi gas

IIB - Atmosfere contenenti etilene, o gas e vapori altrettanto pericolosi

Gruppi polveri

IIIC – Atmosfere contenenti polveri conduttive

Costruzione

- **Ventola** Ventola assiale ad alta efficienza, testati nella camera di prova AMCA 210 di HW Ventilation
- **Pale:**
 - acciaio AISI 316 o AISI 304 – saldato
 - Alluminio – angoli di calettamento fissi o variabili
 - Poliammide antistatica (PA6) – angoli di calettamento fissi o variabili
 - PA antistatica (PAA)
 - PA antistatica, auto-estinguente (PAX)
 - PA antistatica, auto-estinguente, con schermatura magnetica

(PAM)

- **Mozzi:**
AISI 316 o acciaio inox 304
Lega di alluminio

Bilanciamento secondo norma ISO 1940

- **Convogliatore:**
 - Acciaio inox verniciato S235JR
 - Acciaio inox AISI 316
 - Acciaio inox AISI 304

Finiture:

- Vernice epossidica
- Decapaggio e passivazione
- Galvanizzazione

Motore:

Motore asincrono trifase ad induzione per atmosfere potenzialmente esplosive (costruito in accordo alle direttive 2014/34/EU, 2014/30/EU):
II 2G Ex d de IIB T5, T4, T3 Gb

II 2G Ex d de IIC T5, T4, T3 Gb

*II 2D Ex tb IIIC T100°C, T125°C, T150°C Db
IP6X*

Standard applicabili: EN 60079-0; EN 60079-1;
EN 60079-7; EN 679-31;
IEC60034-1,5,6.7,8,9,12,14; IEC 60072

Accessori

- griglie di protezione
- porte di ispezione
- piedini
- silenziatori
- flange
- junction box ATEX

Versioni

- **Cassa corta:** il motore è parzialmente coperto dal convogliatore
- **Cassa lunga:** il motore è totalmente coperto dal convogliatore

Vantaggi

- Flusso elevato con cadute di pressione limitati
- Soluzioni ad-hoc studiate per ogni specific progetto
- Grande varietà di accessori e componenti personalizzati ATEX
- Motori e componenti elettrici da fornitori altamente qualificati
- Certificati e test report ATEX accompagnano ogni singolo ventilatore
- Test di performance sono gestiti internamente (camera AMCA 210)
- Tempi di consegna rapidi, indipendentemente dalle quantità

Certificazioni

I nostril ventilatori ATEX sono progettati, costruiti e testati da HW Ventilation, in accord alla direttiva **ATEX 2014/34/UE**. Tutte le procedure seguite per costruire I ventilatori sono elencate nel fascicolo tecnico di HW Ventilation e depositate presso l'ente notificato TÜV Rheinland Industrie Service GmbH.